

Technický pokyn pro ozubené řemeny 22052, 22054, 22057 a 22059

Obecné

Polyuretanové ozubené řemeny se vyrábějí z polyuretanu, který je odolný vůči oděru a z vysoce pevných ocelových tažných nosičů. Ty umožňují klidný chod a synchronní přenos sil. Jsou bezúdržbové a tím i velmi hospodárné.

Montáž pohonu

Pro výběr velikostí jsou na těchto stránkách k dispozici diagramy a tabulky výkonů. Osy musí být nasměrovány paralelně k sobě. Pomocí vyrovnávacího pravítka nebo laseru lze velmi precizně nastavit ozubený kotouč. Používejte pokud možno kotouče o velkých průměrech. Je třeba dbát na to, aby nejméně jedna ozubená řemenice měla zalemované kotouče. Při montáži ozubených řemenů nikdy nepoužívejte hrubou sílu při manipulaci prováděné přes zalemované kotouče. Pro montáž a nastavení správného upnutí řemenů je třeba zvolit možnosti vhodného nastavení.

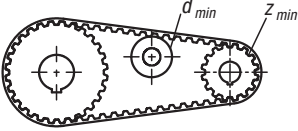
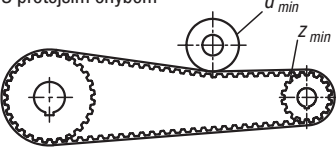
Napnutí řemenu

Aby byla zajištěna dlouhá životnost a nehluký provoz, pak je důležité správné nastavení a seřízení pohonu. Napínací kladky se často používají u pohonů s pevnými roztečmi os, aby se tak dalo nastavit napnutí řemenu. Ozubený kotouč v prázdné větvi řemenu musí být přednastaven před hladkou vnější napínací kladkou. Hladké vnější napínací kladky způsobují ohýbání v protisměru, které vede ke snížení životnosti pohonu. Pokud od toho nemůže být upuštěno, pak by měla být kladka nejméně 1,25 krát větší než malá ozubená řemenice pohonu a měla by být nainstalována tak blízko k malé ozubené řemenici, jak je to jen možné, aby byl co nejvíce navýšen počet zubů v záběru.

Uskladňování řemene

Nikdy neohýbejte ozubený řemen. Při skladování zabraňte malým poloměrem ohybu, přímému působení slunečních paprsků a chemickým vlivům.

Minimální počet zubů a minimální průměr

	Profil		T5	T10	AT5	AT10
Bez protějšího ohybu 	Synchronizační kotouč	Z_{min}	10	12	15	15
	Vnitřní upínací kladka na ozubení	d_{min} [mm]	30	60	30	50
S protějším ohybem 	Synchronizační kotouč	Z_{min}	15	20	25	25
	Vnější upínací kladka na zadní části řemene	d_{min} [mm]	30	60	60	120