

商品描述/产品说明



产品说明

材料：
钢制规格：
螺纹套筒和柱塞顶销采用易切削钢。

不锈钢规格：
柱塞顶销经硬化处理：
螺纹套筒 1.4305。
柱塞顶销 1.4034。

柱塞顶销未经硬化处理：
螺纹套筒 1.4305。
柱塞顶销 1.4305。

黑灰色热塑性塑料蘑菇头把手。

规格：
钢制：
螺纹套筒经黑色氧化处理。
销头经硬化、抛光和黑色氧化处理。

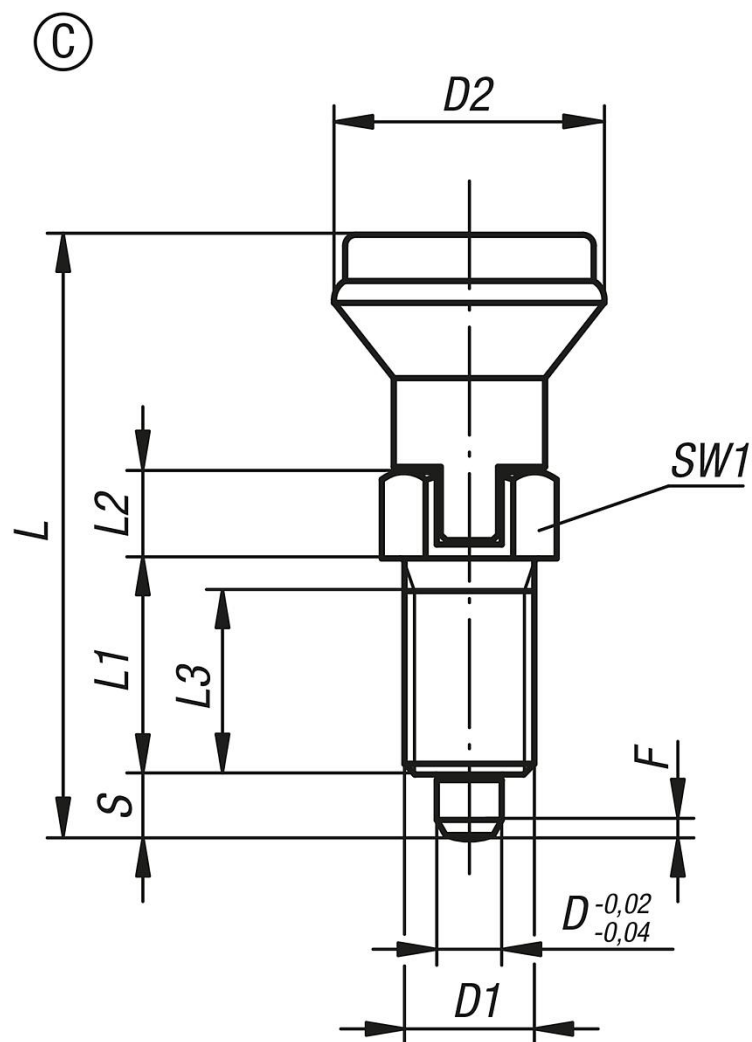
不锈钢：
螺纹套筒为亮色。
销头经硬化、抛光处理且为亮色。
销头未经硬化、打磨处理，为亮色。

提示：
分度销用于固定工件防止侧向位置移动。只有将顶销拔出后才能移动到新位置。如果柱塞需要维持在拔出状态较长时间，为避免顶销弹回，可选用C型或D型。

根据要求：
特殊类型。

附件：
间隔环 03089。
连接嵌入件
用于薄壁部件 03094-10。

图纸



商品概述

订货号	类型	主体材料	定位销	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	行程 S	SW1	Fx30°	初始位置 弹簧弹力 F1 约 N	终点位置 弹簧弹力 F2 约 N
03090-3105	C	钢制	经硬化处理	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	1,3	5	12
03090-3206	C	钢制	经硬化处理	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	1,8	6	14
03090-3308	C	钢制	经硬化处理	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	2,3	15	35
03090-3410	C	钢制	经硬化处理	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	2,8	15	34
03090-03105	C	不锈钢	经硬化处理	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	1,3	5	12
03090-03206	C	不锈钢	经硬化处理	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	1,8	6	14
03090-03308	C	不锈钢	经硬化处理	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	2,3	15	35
03090-03410	C	不锈钢	经硬化处理	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	2,8	15	34
03090-13105	C	不锈钢	未硬化处理	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	1,3	5	12
03090-13206	C	不锈钢	未硬化处理	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	1,8	6	14
03090-13308	C	不锈钢	未硬化处理	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	2,3	15	35
03090-13410	C	不锈钢	未硬化处理	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	2,8	15	34